

<b>KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA</b>		
Nazwa modułu/przedmiotu <b>Logistyka produkcji i zaopatrzenia</b>		Kod <b>1011101251011112980</b>
Kierunek studiów <b>Logistyka - studia stacjonarne I stopnia</b>	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) <b>(brak)</b>	Rok / Semestr <b>3 / 5</b>
Ścieżka obieralności/specjalność <b>-</b>	Przedmiot oferowany w języku: <b>polski</b>	Kurs (obligatoryjny/obieralny) <b>obligatoryjny</b>
Stopień studiów: <b>I stopień</b>	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) <b>stacjonarna</b>	
Godziny Wykłady: <b>15</b> Ćwiczenia: <b>-</b> Laboratoria: <b>15</b> Projekty/seminaria: <b>30</b>		Liczba punktów <b>5</b>
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) <b>(brak)</b>		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) <b>(brak)</b>
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki <b>nauki techniczne</b> <b>nauki techniczne</b>		Podział ECTS (liczba i %) <b>5 100%</b> <b>5 100%</b>
<b>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</b> dr inż. Łukasz Hadaś email: lukasz.hadas@put.poznan.pl tel. (61) 665 34 01 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań		
<b>Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:</b>		
1	<b>Wiedza:</b>	Student zna podstawowe pojęcia z logistyką
2	<b>Umiejętności:</b>	Student posiada umiejętności dostrzegania, kojarzenia, interpretacji zjawisk zachodzących w sferze logistyki
3	<b>Kompetencje społeczne</b>	Student ma świadomość wpływu logistyki na konkurencyjność przedsiębiorstw
<b>Cel przedmiotu:</b> Przekazanie uporządkowanej wiedzy w zakresie terminologii i podstawowych pojęć związanych z logistyką zaopatrzenia oraz logistyką produkcji. Prezentacja podstawowych decyzji menadżerskich w procesie budowy systemu logistyki zaopatrzenia. Zapoznanie z podstawowymi metodami ilościowymi w zarządzaniu zasobami materiałowymi. Prezentacja algorytmu planowania potrzeb materiałowych MRP oraz metod określania wielkości partii. Umiejętność stosowania metod ilościowych w zarządzaniu produkcyjnymi zasobami materiałowymi, umiejętność konfiguracji. Dobór metod na poziomie wyrobów gotowych oraz części składowych. Umiejętność budowy systemu zarządzania przepływem strumieniami materiałowymi na poziomie planowania logistycznego oraz sterowania przepływem na hali produkcyjnej.		
<b>Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia</b>		
<b>Wiedza:</b>		
1. Student charakteryzuje podstawowe kwestie decyzyjne w logistyce zaopatrzenia i produkcji oraz przesłanki ich podejmowania - [K1A_W14]		
2. Student charakteryzuje podstawowe pojęcia: struktura wyrobu, specyfikacja ilościowa, cykl zaopatrzenia, strategia zakupowa, segmentacja zapasów, zapotrzebowanie zależne i niezależne - [K1A_W15]		
3. Student charakteryzuje zjawisko sprzeczności interesów między działami zaopatrzenia i produkcji - [K1A_W16]		
4. Student charakteryzuje pojęcia szczegółowe m.in.: buy or make, single sourcing, double sourcing, multi sourcing, oraz metody określania wielkości partii - [K1A_W17]		
5. Student objaśnia rolę procesu zaopatrzenia w kosztach funkcjonowania przedsiębiorstwa - [K1A_W18]		
6. Student opisuje trendy w logistyce zaopatrzenia m.in.: platformy zakupowe B2B, tendencje w zakresie współpracy z dostawcami - [K1A_W19]		
7. Student zna algorytm planowania potrzeb materiałowych (MRP) - [InzA_W05]		
<b>Umiejętności:</b>		

<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Student potrafi wyszukiwać w literaturze rozwiązań zadań fakultatywnych z logistyki - [K1A_U1]</li> <li>2. Student potrafi przygotować prezentację projektu systemu logistyki zaopatrzenia i produkcji - [K1A_U2]</li> <li>3. Student potrafi omówić ustnie opracowany algorytm planowania potrzeb materiałowych (MRP) - [K1A_U4]</li> <li>4. Student potrafi opracować samodzielnie zadanie fakultatywne dotyczące projektowanego systemu zaopatrzenia - [K1A_U5]</li> <li>5. Student potrafi stosować metody ilościowe w zarządzaniu strumieniami materiałowymi zaopatrzenia i produkcji - [K1A_U9]</li> <li>6. Student potrafi zastosować analizę ABC w ujęciu wartościowym - [K1A_12]</li> <li>7. Student potrafi ocenić poziom zapasu dla zastosowanych metod określania wielkości partii - [K1A_13]</li> <li>8. Student potrafi zaprojektować system logistyki materiałowej dla danych warunków organizacyjnych - [K1A_U16]</li> </ol>
<p><b>Kompetencje społeczne:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Student jest chętny do współdziałania i pracy w grupie projektowej - [K1A_K03]</li> <li>2. Student ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności w grupie projektowej - [K1A_K04]</li> <li>3. Student jest świadomy potencjalnych konfliktów między działami zaopatrzenia i produkcji - [K1A_K05]</li> </ol>

<b>Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia</b>	
<p>Ocena formułująca:</p> <p>a) W zakresie projektu: na podstawie postępów w realizacji etapów projektu, oraz znajomości zagadnień niezbędnych do jego realizacji b) w zakresie laboratorium: na podstawie rozmowy na temat znajomości zagadnień niezbędnych do prawidłowej realizacji bieżącego ćwiczenia laboratoryjnego c) w zakresie wykładu: na podstawie odpowiedzi na pytania o zagadnienia omawiane na poprzednich wykładach</p> <p>Ocena podsumowująca:</p> <p>a) W zakresie projektu: na podstawie (1) jakości merytorycznej zrealizowanego projektu (2) obrony wykonanego projektu b) W zakresie laboratoriów: na podstawie opracowanych sprawozdań. c) w zakresie wykładu: na podstawie kolokwium - pracy pisemnej na temat zagadnień omawianych na wykładzie. Do egzaminu można przystąpić po uzyskaniu ocen z projektu i laboratorium. Egzamin jest zdany po udzieleniu poprawnych merytorycznie odpowiedzi na większość poruszanych zagadnień</p>	
<b>Treści programowe</b>	
<p>-Treści kształcenia: Wykład: Znaczenie logistyki produkcji i zaopatrzenia w systemie logistycznym firmy. Podstawowe funkcje procesów zaopatrzenia. Planowanie potrzeb materiałowych (MRP). Wybór źródeł zakupu, podstawy decyzji typu buy or make. Koszty zaopatrzenia. Internet i handel elektroniczny w logistyce zaopatrzenia. Zastosowanie nowoczesnych platform zakupowych.</p> <p>Procesy przepływu materiałów w procesach produkcji. Planowanie i sterowanie procesami produkcyjnymi. Rola planu sprzedaży i planu produkcji w podsystemie logistyki materiałowej. Dobór metod określania wielkości partii. Warunki stosowania, zależności, rekomendacje. Logistyczny punkt rozdziału a system planowania potrzeb materiałowych.</p> <p>Sterowanie przepływem; system scentralizowany sterowany zapotrzebowaniem, system zdecentralizowany sterowany zużyciem, lokalizacja buforów w systemie logistycznym przedsiębiorstwa.</p> <p>Projekt: Budowa planu sprzedaży i plany produkcji, zintegrowany plan typu S&amp;OP. System planowania potrzeb materiałowych w warunkach zapotrzebowania zależnego (MRP). Budowa systemu nadawania indeksów dla pozycji asortymentowych. Użycie metod: stała wielkość partii (SWP), ekonomiczna wielkość partii, partia na partię, stała liczba przedziałów potrzeb, obliczeniowy stały cykl zamawiania, model poziomu zamawiania, najniższy koszt jednostkowy, najniższy koszt łączny. Budowa i konfiguracja systemu zarządzania w zakresie planowania przepływu strumieni materiałowych. Organizacja i sterowanie przepływem na poziomie hali produkcyjnej w układzie magazyn zaopatrzenia - stanowiska pracy - magazyn międzyfazowy.</p> <p>Laboratorium: Zastosowanie narzędzi informatycznych w procesie zarządzania zaopatrzeniem materiałowym.</p>	
<p><b>Literatura podstawowa:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Coyle J. J., Bardi E., Langley C., Zarządzanie logistyczne, PWE, 2002</li> <li>2. Fertsch M., Podstawy zarządzania przepływem materiałów w przykładach, Biblioteka Logistyka, Poznań 2003</li> </ol>	
<p><b>Literatura uzupełniająca:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Skowronek Cz., Sarjusz-Wolski Z., Logistyka w przedsiębiorstwie, PWE, Warszawa 1999</li> <li>2. Fertsch M., Podstawy zarządzania przepływem materiałów w przykładach, Biblioteka Logistyka, Poznań 2003.</li> </ol>	
<b>Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta</b>	
Czynność	Czas (godz.)

1. Wykład	15	
2. Projekt	30	
3. Laboratorium	15	
4. Konsultacje	15	
5. Egzamin	15	
6. Praca własna	35	
<b>Obciążenie pracą studenta</b>		
<b>forma aktywności</b>	<b>godzin</b>	<b>ECTS</b>
Łączny nakład pracy	125	5
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	75	3
Zajęcia o charakterze praktycznym	50	2